

GEBRUIKSHANDLEIDING

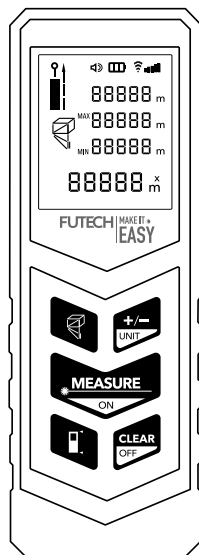
NL NEDERLANDS

DM3540 AFSTANDSMETER - 40M

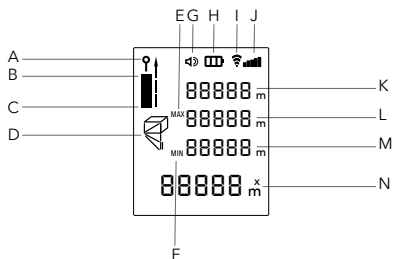
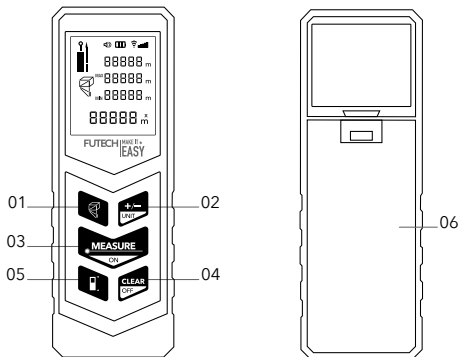
DM3560 AFSTANDSMETER - 60M

Een handleiding in uw taal?

Kijk op de achterkant



OVERZICHT



■ TOETSENPANEEL

- 01 Dimensieknop
- 02 Plus/minknop / eenheidsknop
- 03 Stroomknop
- 04 Wis/uitknop
- 05 Referentiekноп
- 06 Batterijdeksel

■ SCHERM

- A Laser aan/uit
- B Referentiepunt voorkant apparaat
- C Referentiepunt achterkant apparaat
- D Dimensie-indicatie
- E MAX-indicatie continue meting
- F MIN-indicatie continue meting
- G Volume-indicatie
- H Batterijniveau
- I Sterkte zendsignaal
- J Indicatie signaalsterkte
- K Derde weergaveregel
- L Tweede weergaveregel
- M Eerste weergaveregel
- N Hoofdweergaveregel

VEILIGHEID

Lees eerst de veiligheidsinstructies in het aparte boekje dat meegeleverd wordt met het apparaat.

Een verkeerd gebruik van dit product kan leiden tot gevaarlijke letsels of laserstraling, elektrische schokken en verwondingen.

Probeer de prestaties van de laser op geen enkele manier te wijzigen. Dit kan leiden tot gevaarlijke blootstelling aan de laser. De laser mag enkel voor gebruik worden opengemaakt.

LASERSTRALING – Klasse 2 Laserproduct.

Kijk niet in de straal.

Bewaar het apparaat op een veilige plaats zodat onbevoegd personeel het niet kan gebruiken.

BATTERIJ

Het apparaat werkt met de twee meegeleverde 1,5 V AAA-alkalinebatterijen.

■ BATTERIJ PLAATSEN

- Open het batterijdeksel [06].
- Plaats twee AAA-alkalinebatterijen van 1,5 V (respecteer de polariteit).
- Sluit het batterijdeksel [06].

OPMERKING

Wanneer de interne batterij laag is, knippert de batterij-indicatie [H] 5 keer op het scherm. Vervang de batterijen.

EERSTE GEBRUIK

Verwijder alle beschermfolies.

GEBRUIK

Druk op de stroomknop [03] om het meetapparaat in te schakelen.

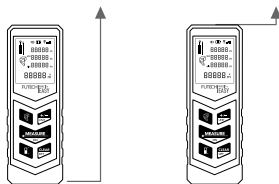
Houd de wisknop [04] ingedrukt om het apparaat uit te schakelen.

OPMERKING

Het apparaat schakelt zichzelf automatisch uit als er geen handelingen gebeuren binnen de 45 seconden.

■ REFERENTIEPUNT SELECTEREN

- Druk op de referentieknop [05] om het referentiepunt van het meetapparaat in te schakelen. Het standaardreferentiepunt is ingesteld op de achterkant van het apparaat. De lengte is dan ook inbegrepen in de meting. Druk eenmaal op de referentieknop [05] om de lengte van het apparaat uit te sluiten uit de metingen. Controleer uw referentiepunt via indicaties [B] en [C]



■ EENHEDEN VERANDEREN

Houd de plus-min/eenheidsknop [02] ingedrukt om te schakelen tussen de afstandseenheden.

- Verander de afstandseenheden door de plus-min/eenheidsknop [02] herhaaldelijk ingedrukt te houden tot de gewenste eenheid is geselecteerd.

Beschikbare eenheden: m - in - ft - in + ft.

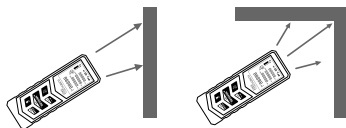
■ METING

- Druk één keer op de knop voor een enkele meting. Het resultaat is te zien op de hoofdweergaveregel [N].
- Door opeenvolgende metingen uit te voeren, gaat de vorige meting een regel [K], [L] en [M] omhoog

Bij het uitvoeren van een meting gaat de laser uit. Druk op de stroomknop [03] om hem opnieuw in te schakelen.

■ CONTINU METING (MIN/MAX)

In deze modus slaat het meetapparaat uw real-timemetingen op, weergegeven op de hoofdweergaveregel [N]. De bijkomende schermen een [M] en twee [L] geven de MAX [E] en MIN [F] metingen weer die u uitvoerde tijdens deze continue-metingscyclus.



- Zodra het apparaat ingeschakeld wordt, houdt u de stroomknop [03] ingedrukt om een continue meting uit te voeren.
- Om de continue meting te stoppen, drukt u kort op de stroomknop [03] of houdt u de wis/uitknop [04] ingedrukt.

■ PLUS/MIN

Gebruik de plus-min/eenheidsknop [02] om twee metingen op te tellen of af te trekken.

- Voer een eerste meting uit door op de stroomknop [03] te drukken.
- Druk op de plus/minknop
1x om de volgende meting op te tellen
2x om de volgende meting af te trekken.
- De eerste meting verschijnt nu op de tweede schermregel [L] en een + of - is te zien voor de eerste schermregel [M].
- Voer een tweede meting uit
- Op de hoofdweergaveregel [N] is nu het resultaat van de optelling of aftrekking te zien.

■ OPPERVLAKMETING

- Druk eenmaal op de dimensieknop [01]. Op het scherm is het



- oppervlaktemetingssymbool [D] te zien. Volg de knipperende lijntekens om de gewenste oppervlakte te berekenen op de hoofdweergaveregulering [N].
- Wanneer de lange kant van de rechthoek knippert, drukt u op de stroomknop [03] om de lengte te meten.
 - Wanneer de korte kant van de rechthoek knippert, drukt u op de stroomknop [03] om de breedte te meten.
 - De tool berekent de oppervlakte automatisch en het resultaat is te zien op de hoofdweergaveregulering [N].
 - De gemeten lengte en breedte worden weergegeven op het bijkomende scherm [M en L].

OPMERKING

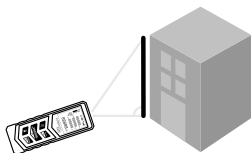
Houd het apparaat tijdens de oppervlaktemetingen zo waterpas mogelijk, voor nauwkeurige metingen.

■ VOLUMEMETING

- Druk tweemaal op de dimensieknop [01]. Op het scherm is het volumemetingssymbool [D] te zien. Volg de knipperende lijntekens om het gewenste volume te berekenen op de hoofdweergaveregulering [N].
- Wanneer de lange kant van het kubussymbool knippert, drukt u op de stroomknop [03] om de lengte te meten.
- Wanneer de korte kant van het kubussymbool knippert, drukt u op de stroomknop [03] om de breedte te meten.
- Wanneer de hoge kant van het kubussymbool knippert, drukt u op de stroomknop [03] om de hoogte te meten.

- De tool berekent het volume automatisch en het resultaat is te zien op de hoofdweergaveregulering [N].
- De gemeten lengte, breedte en hoogte worden weergegeven op het bijkomende scherm [M, L en K].

■ INDIRECTE METING

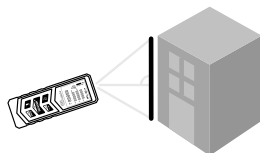


Via de indirecte-metingsmodus berekent u de afstand tussen twee gemeten punten, zolang de tweede meting gebeurt in een mooie hoek van 90° .

Druk driemaal op de dimensieknop [01] om de indirecte-metingsmodus te selecteren.

- Voer de eerste meting uit met als referentie de knipperende kant.
- Houd de tool waterpas.
- Voer de horizontale tweede meting uit met als referentie de knipperende kant.
- De tool berekent automatisch de afstand tussen de twee metingen en het resultaat is te zien op de hoofdweergave-regel [N].

■ PYTHAGORISCHE METING OPTELLEN



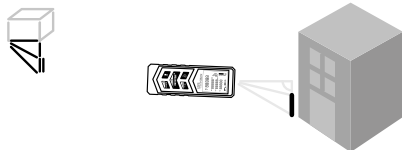
Via de dubbele pythagorische meting berekent u de afstand tussen drie gemeten punten, zolang de tweede meting gebeurt in een mooie hoek van 90° .

Druk viermaal op de dimensieknop [01] om de indirecte-metingsmodus te selecteren.

- Voer de eerste meting uit met als referentie de knipperende kant.
- Houd de tool waterpas.
- Voer de horizontale meting (90°) uit met als referentie de knipperende kant.
- Voer de laatste meting uit met als referentie de knipperende kant.
- De tool berekent automatisch de afstand tussen de eerste [K] en derde [M] meting, met de tweede meting [L] als referentie. Het resultaat is te zien op de hoofdweergaveregel [N].



■ PYTHAGORISCHE METING AFTREKKEN



Via de omgekeerde dubbele pythagorische meting berekent u de afstand tussen drie gemeten punten, zolang de laatste meting gebeurt in een mooie hoek van 90°.

Druk vijfmaal op de dimensieknop [01] om de indirecte-metingsmodus te selecteren.

- Voer de eerste meting uit met als referentie de knipperende kant.
- Voer de tweede meting uit met als referentie de knipperende kant.
- Houd de tool waterpas.
- Voer de horizontale en laatste meting (90°) uit met als referentie de knipperende kant.
- De tool berekent automatisch de afstand tussen de eerste twee geregistreerde metingen [K] en [L] en het resultaat is te zien op de hoofdweergaveregulering [N].

■ DATA WISSEN

Gebruik de wisknop [04] om eerder opgeslagen gegevens en metingen te wissen of verwijderen.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

MODEL	DM3540	DM3560
Nauwkeurigheid	+/- 3 mm	
Bereik	40 m	60 m
Meeteenheden	m/ in/ ft/ in + ft	
Continue meting	Ja	
Min/max	Ja	
Oppervlakte	Ja	
Volume	Ja	
Pythagoras	Ja (x3)	
Optellen	Ja	
Aftrekken	Ja	
Automatische uitschakeling	Ja	
Batterij	2 x 1,5 V AAA	
Werkings temperatuur	0°C ~ +40°C	
Laser	Klasse 2 630-640 nm, rood	



CONFORMITEITSATTEST

Futech (België) verklaart op zijn eigen verantwoordelijkheid dat dit apparaat:

-DM3540 afstandsmeter

-DM3560 afstandsmeter

voldoet aan de normen

EN 61326-1:2013

IEC 60825-1:2014

Lier, België,
30 maart 2023
Patrick Waüters

Onder voorbehoud van drukfouten. Afbeeldingen niet bindend. Alle functies en andere productspecificaties kunnen veranderen zonder voorafgaande kennisgeving of verplichting.



GEBRUIKSHANDLEIDING

andere talen:



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-easy.com



YouTube
@futechtools

